

HVORFOR SKAL DU KØBE DINE FILTRE HOS REDENCO

Eftersommeren og efteråret er en rigtig fin tid til at kontrollere til sine ventilationsfiltre, da rene filtre giver en optimal ventilation i huset og



en sparet energiomkostning til virksomheden.

• Besparelsen er faktisk stor ved et rigtigt filtervalg.



Redenco™ kuvertfilter efterlever EN779:2002 fra G4 til F9.

HVORNÅR UDSKIFTES VENTILATIONSFILTRENE

Udskiftningen skal ske, når sluttrykfaldet er opnået, eller hvis hygiejnegrænsen har passeret.

Første step bør være efter 8700 timers konstant drift, hvilket er hygiejnesynspunktet. Her kan være en risiko for pollen, svampeskimmel og bakterier i filtervævet.



Andet step bør være efter maksimalt 2 års konstant drift. Der er nu en risiko for, at filterets mekaniske sammensætning ikke holder længere og ødelægger selve anlægget. Demonteringen bør foregå lempeligt og med fx en engangsmaske.

De brugte filtre bør deponeres i en plasticpose. Syntetiske filtre er i Danmark brandbart affald, og kan afleveres uden anden form for påskrift. Nogle brancher har deres eget direktiv og skal følge dette.

EN 779:2002 KLASSEKATEGORI.

Vi omtaler og vedlægger testen andetsteds. Det giver os anledning til at skrive, at det er en god ide, at være opmærksom på, at der findes mange filtervævstyper inden for samme filterklasse. I mange af tilfældene, når et filtermedie går under navnet HR. BILLIG, ligger det

ofte i et meget ilde væv samt en sløj forarbejdning af hele filtret. Det er præcist med et filtervæv som alt andet; man får hvad man betaler for, og ind i mellem ser vi et dyrt efterspil på fx et ødelagt ventilationsanlæg og varmeveksler.

• Filtervalget er dit!
Redenco tilbyder en håndsækning til din opgave.



Prøvestand i følge DIN EN779:2002.

HVEM ER REDENCO EGENTLIG



Oftentimes bliver vi spurgt om, hvordan vi hænger sammen med Jørgen Hansen Maskinfabrik og senest Moldow System. Gennem årene har Redenco "ulmet" i kulisserne som selskabet, der importerer Andreae filtre, og det har vi gjort i over 30 år. Redenco er også på markedet med en god ekspertise omkring andre filterprodukter.

Redencos hovedgrupper:

- Andreae® filter
- Filterposer i nålefilt
- Redenco™ kuvertfilter
- Vævsfilter.

Til alle grupperne har vi dybviden og en direkte kontakt til produktionsledet i hver sin arbejdsgruppe. Vi henviser til vores produktsortiment på: www.redenco.dk. Her vises et bredt sortiment til vores hovedgrupper. Der ligger ligeledes produktsider, som kan hentes. Disse bliver jævnligt opdateret, så en ide vil være at kigge, når en filtreringsopgave melder sig. Det er betydeligt, at få valgt rigtigt, så du også mestrer et evt. myndighedskrav.

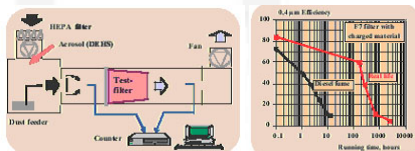
Redenco ønsker kun:

- at du skal være tryk og have tillid til vores rådgivning.

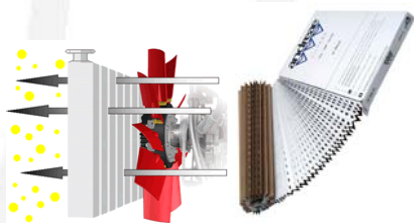


Sortimentet hentes: www.redenco.dk

ANDREAIE® FILTER OG EN 779:2002 KLASSIFIKATION



EN 779:2002 testtunnel Skema 0,4 µm



Luft og filterareal Andreaefilter



Luft hastigheden omregnes



Bæreevnen og filterforbrug



Måske det vigtigste afsnit

Når et filtermedie er blevet klassificeret efter EN 779:2002, får det betegnelsen **G** for et grovfilter eller **F** for et finfilter. Der indfanges partikler efter en given norm og efterfølgende optælles partikelstørrelsen 0,4 µm. Det vil sige, at opfanger filtermediet:

- **FÆRRE** partikler end 40 % får mediet klassificeringen **G**.
- **FLERE** partikler end 40 % får mediet klassificeringen **F**.

(Vi har fortolket EN 779:2002, 5 sider, meget simpelt. Hele testmetoden eftersendes efter ønske).

Andreaefiltret

Andreaefiltret indfanger **FÆRRE** partikler end 40 %, og hører derfor under G-klassifikationen. Hele Andreaes sortiment befinder sig i dette filtreringsområdet. Der henvises til separate tekniske data. Filterarealet og luftmængden skal også passe sammen for at få et fint resultat. Visse laktyper kan være vanskelige at filtrere.

Andreae og lufthastigheden

Andreae anbefaler, at lufthastigheden bør ligge mellem 0,5 -1,0 m/s. Når gribehastigheden i sprøjtekabinens åbning er 0,5 m/s ved 1 m² Andreaefilter, er luftmængden omregnet til m³/h: 1.800 m³/h.

Et praktisk eksempel: En pakke Andreae STD indeholder ca. 8,4 m². Det betyder, at luftmængden bliver i alt 15.120 m³/h for hele pakken som det optimale arbejdsområde (luftmængden x filterarealet).

Andreaes bæreevne

Man opnår altså ikke en ekstra synlig filtreringsevne ved at købe sig opad i Andreaes sortiment, men man opnår derimod en bedre bæreevne og længere levetid, da strukturen i mediet bliver kraftigere fra STD- og op til HP modellen.

Filterforbrug

Andreaefiltret skifteinterval er afhængig af sprøjteprocessen og laktypen. Derfor lønner det sig at udføre sprøjteprocessen på selve emnet og tilstræbe et minimum af lakspray forbi emnet.

- Hermed opnås to besparelser: Lak- og Andreae-filterforbrug.

Måske det vigtigste afsnit

Vi kan ikke på én side skrive fyldestgørende om filtrering, men siden er tiltænkt som en hjælp og et udgangspunkt til en snak om hver enkelt opgave, som er unik, og hvorfor det er så vigtigt at bruge de rigtige værktøjer til hver enkelt opgave.

- Giv os et ring og lad os hjælpe med den rigtige Andreae-løsning.

